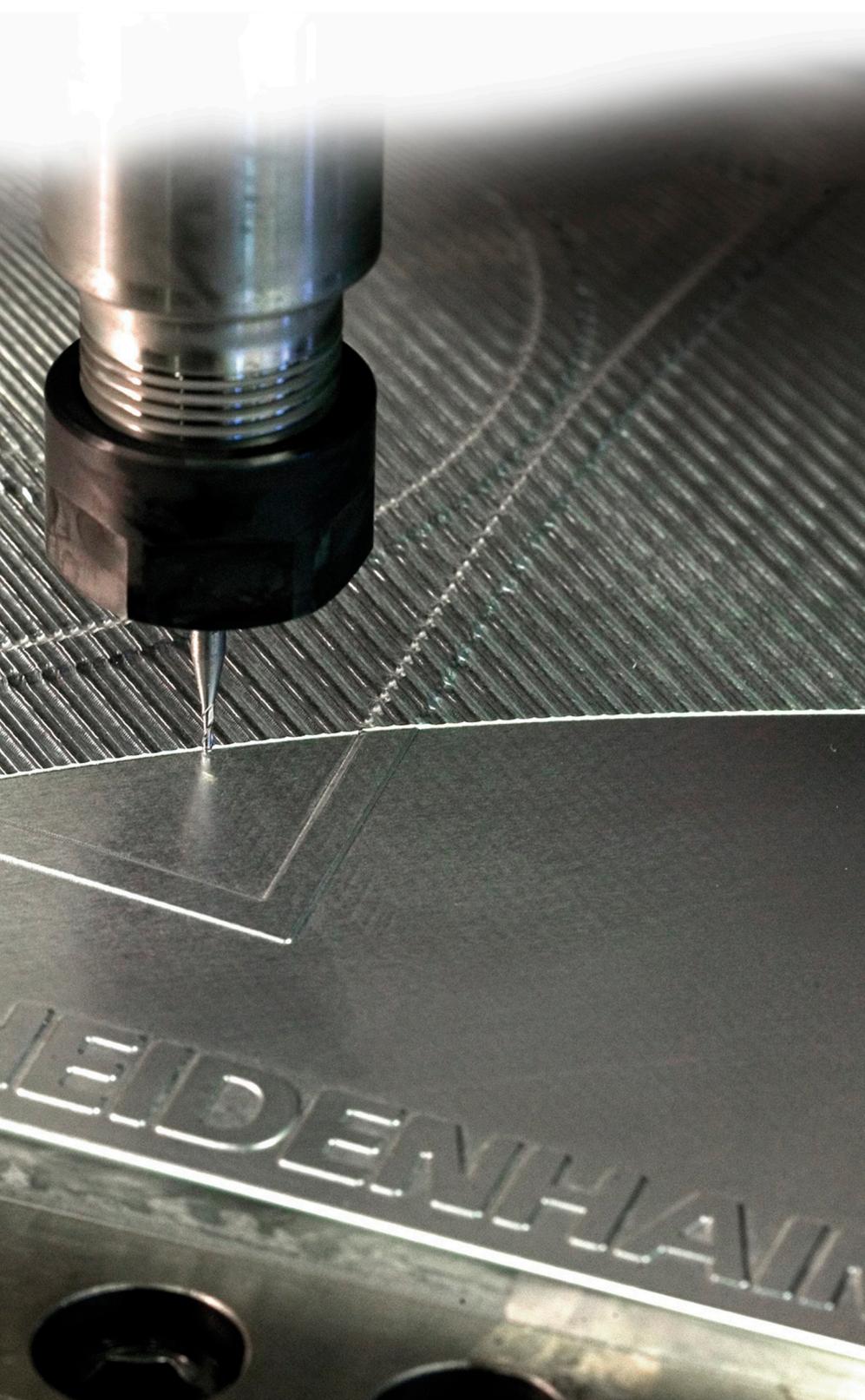




**HEIDENHAIN**



**NC-Solutions**

Español (es)  
4/2017

# 1 Indicaciones para la utilización de los programas NC

## Indicaciones para la descarga

Mediante la denominación del programa, se identifica el tipo de programa NC:

- Los programas con la extensión **\_es** contienen comentarios.
- Los programas sin la extensión **\_es** no contienen ningún tipo de comentario y por lo tanto pueden ejecutarse en controles TNC antes del TNC 407.
- Algunos programas NC acceden a ficheros adicionales, por ejemplo, **5010\_es.h** llama al programa **50101\_es.h**. En este caso, es preciso descargar todos los ficheros.



Algunos programas pueden utilizarse asimismo en controles numéricos más antiguos. Para ello deben realizarse las siguientes modificaciones sencillas:

- Borrar comentarios
- Descomponer fórmulas
- Borrar formas BLK
- Intercambiar ciclos

## Adaptaciones necesarias

Los programas NC publicados en la base de datos son sugerencias de solución. Antes de utilizar dichos programas NC en una máquina, es imprescindible adaptarlos.

Las adaptaciones resultan siempre necesarias:

- en herramientas
- en valores de corte
- en el avance
- en la altura de seguridad
- en posiciones específicas de la máquina (por ejemplo, **M91**)
- en la ruta de una llamada a un programa

Algunos programas NC dependen de la cinemática de la máquina. Es preciso adaptar dichos programas NC antes de ejecutar el primer test de la cinemática de la máquina.

## Datos de la herramienta utilizados

Los datos de la herramienta de los programas de fresado provienen del puesto de programación con el software NC 340594-05.

En el caso de programas de torneado, las herramientas utilizadas se disponen en la lista de revólver del programa NC.

Es posible descargar como fichero PDF la lista de herramientas con los datos más relevantes. Para cualquier programa NC, dichos datos son accesibles en la descripción del programa.